

REATTORE A MEMBRANA AEROBICA TERMOFILA (TAMR) PER IL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI LIQUIDI BIORESISTENTI E LA MINIMIZZAZIONE DEI FANGHI BIOLOGICI

Sinergia completa tra processi mesofili e termofili

Termophilic Aerobic Membrane Reactor

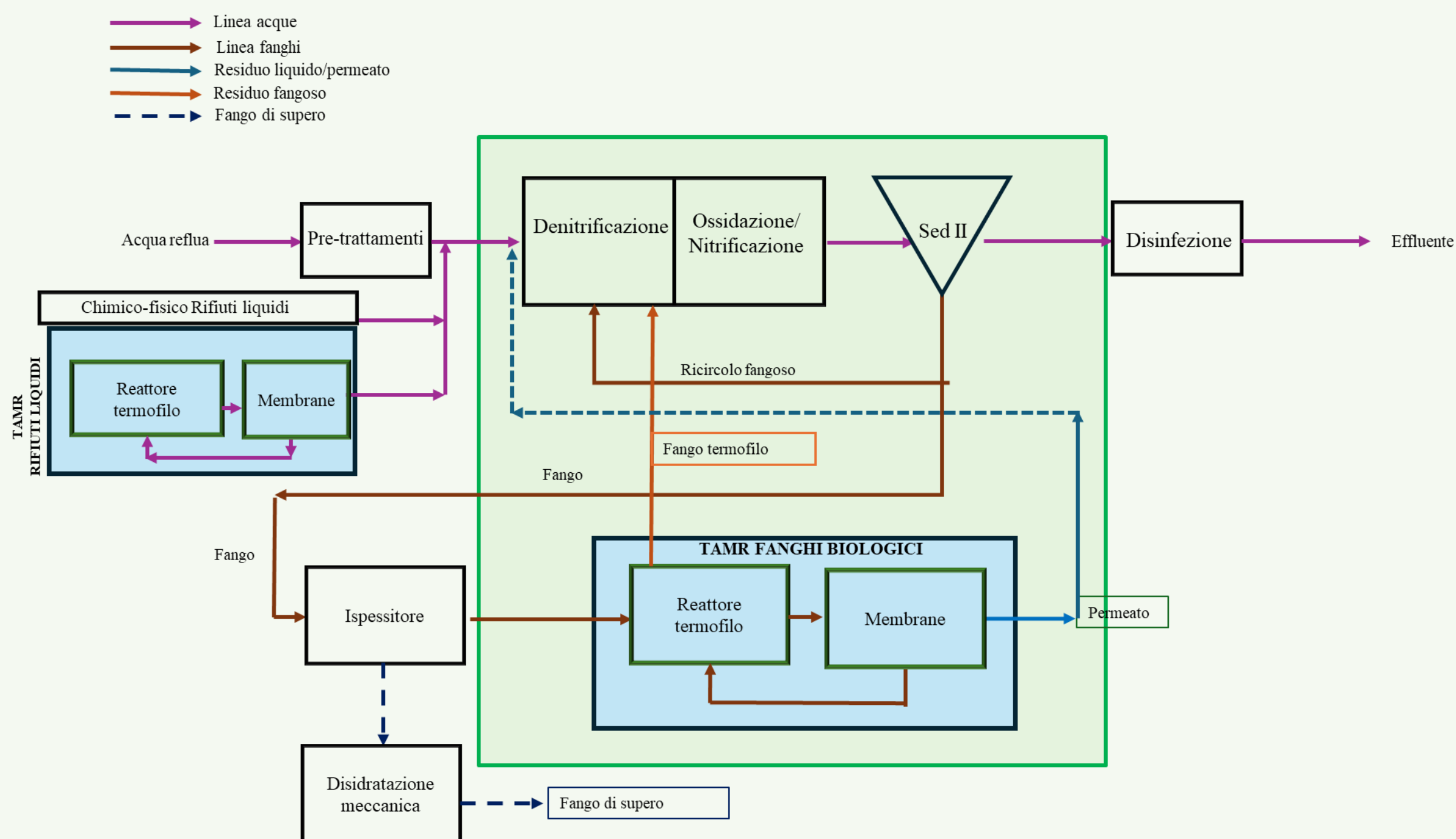
- T Thermophilic**
È un processo che opera a temperature comprese tra 50-55 °C
- A Aerobic/Anaerobic**
Si tratta di un processo che opera con ossigeno puro (nel caso dei rifiuti liquidi) e a cicli alternati (nel caso dei fanghi)
- M Membrane**
È un processo che utilizza membrane di ultrafiltrazione
- R bioReactor**
È un processo che utilizza un reattore in cui è presente una biomassa termofila



Vantaggi

- 01 **Elevate rese di rimozione** anche per composti lentamente biodegradabili
- 02 **Sistema compatto**
- 03 **Grande flessibilità** in caso di sovraccarico organico
- 04 **Recupero di calore**
- 05 **Inibizione dei patogeni**
- 06 **Sistema a basso impatto** perché è un sistema biologico
- 07 **Semplicità di gestione** perché è un sistema a membrana
- 08 **Facile inserimento in filiere di trattamento già definite**

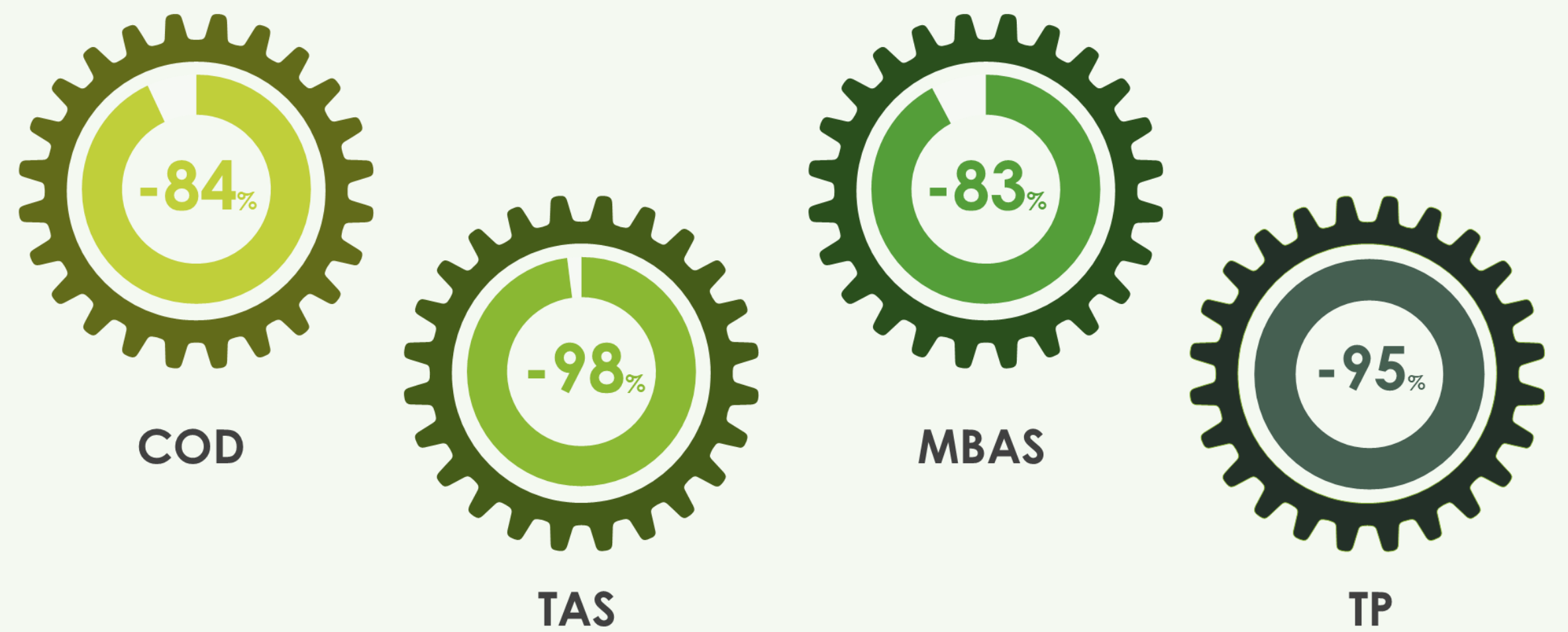
Inserimento del TAMR in filiere impiantistiche



Trattamento rifiuti liquidi



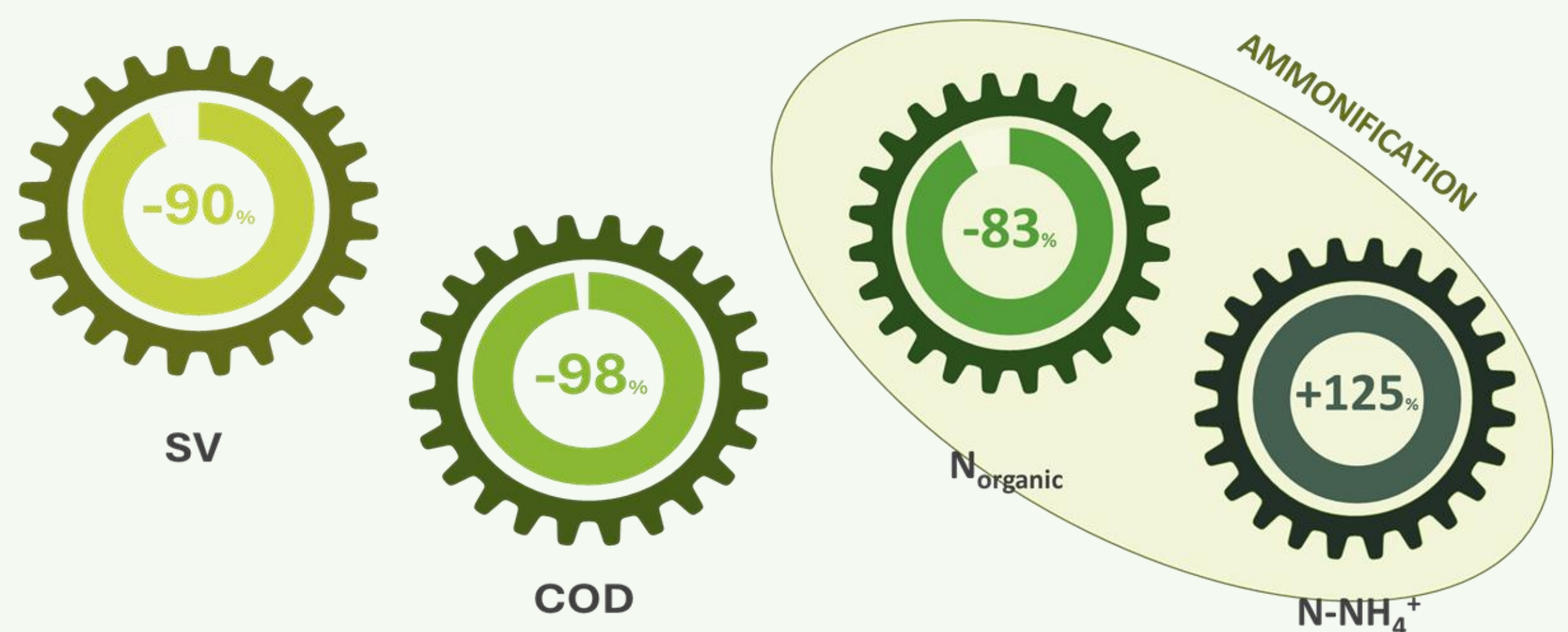
Presentazioni di rimozione della tecnologia applicate ai rifiuti liquidi fino a:



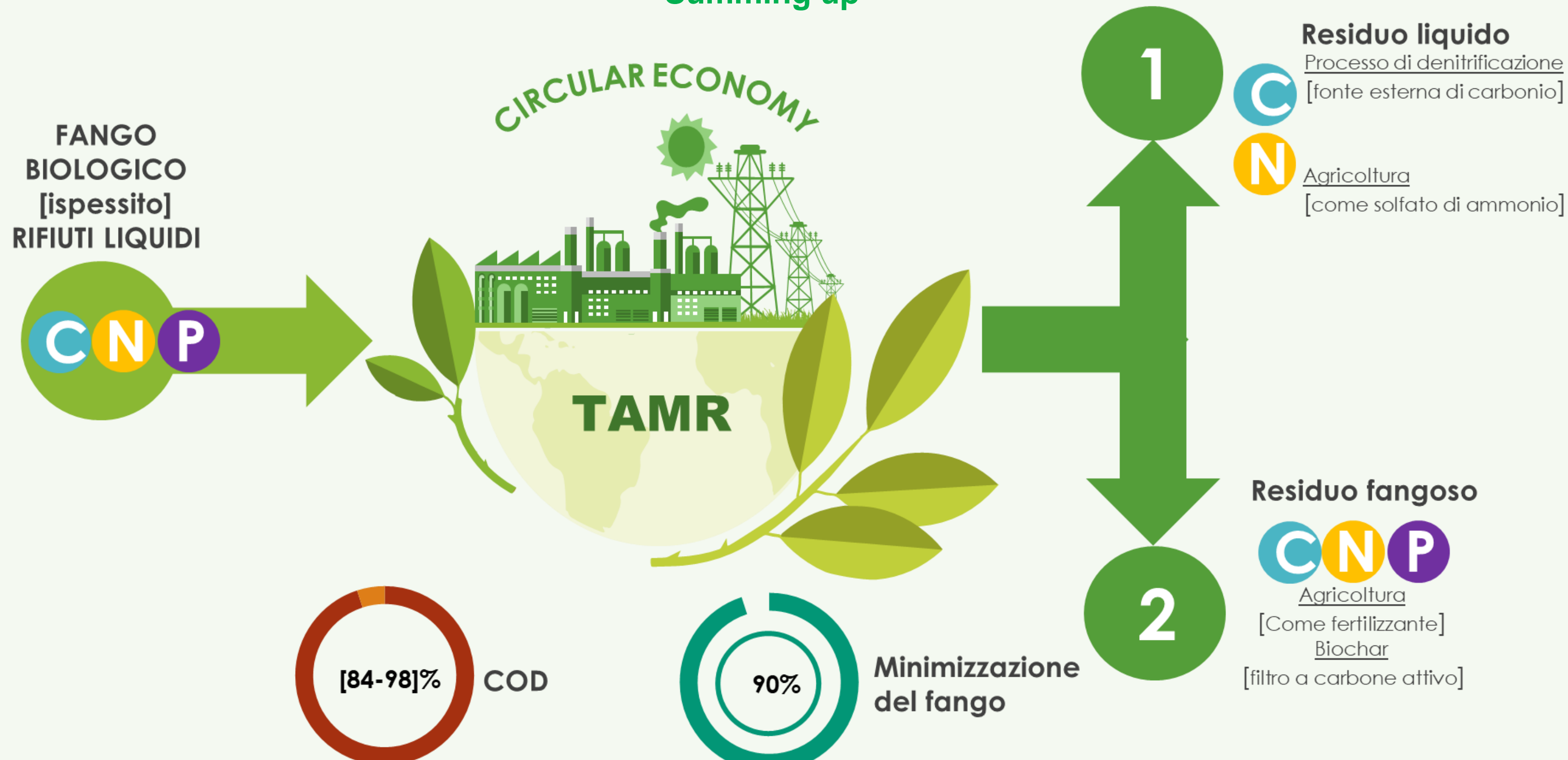
Trattamento fanghi biologici



Presentazioni di rimozione della tecnologia applicate ai fanghi biologici fino a:



Summing up



La revisione scientifica è stata realizzata dal gruppo "Processi e Impianti" dell'Università di Pavia, Dipartimento di Ingegneria Civile e Architettura (DiCar).
CosmoCaos ([Studio e Soluzioni per l'Inquinamento dell'Aria, Acqua e Suolo](#))

In collaborazione con DTA S.r.l. ([DTA | Tecnologia Biorime e innovazioni per l'industria](#)) e A.S.Mortara S.p.A. (www.asmortara.eu)